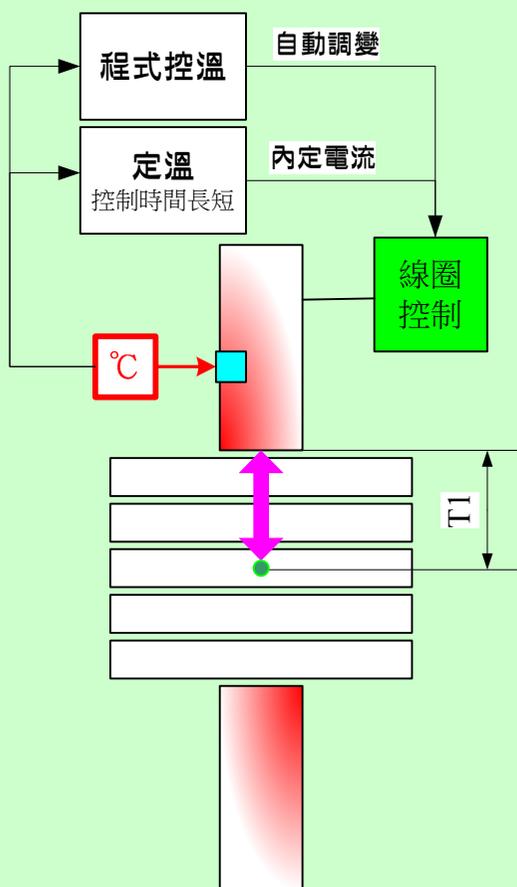


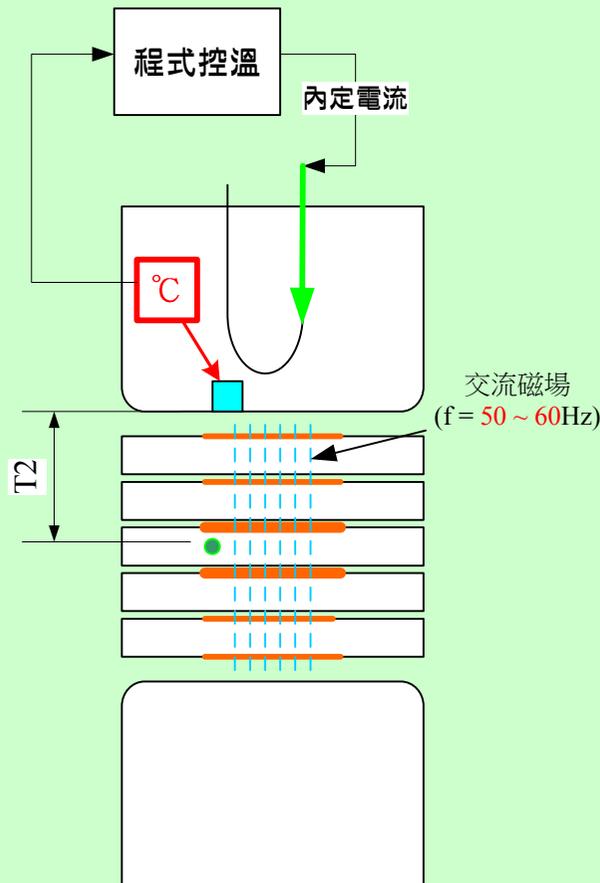
電熱式加熱



缺點

- 熱由外向中間點傳導，有溫度差(T1)。
- 通常為定溫模式，可有快速作業之時效，但物件為厚板或導熱差之材料時，需時更長。

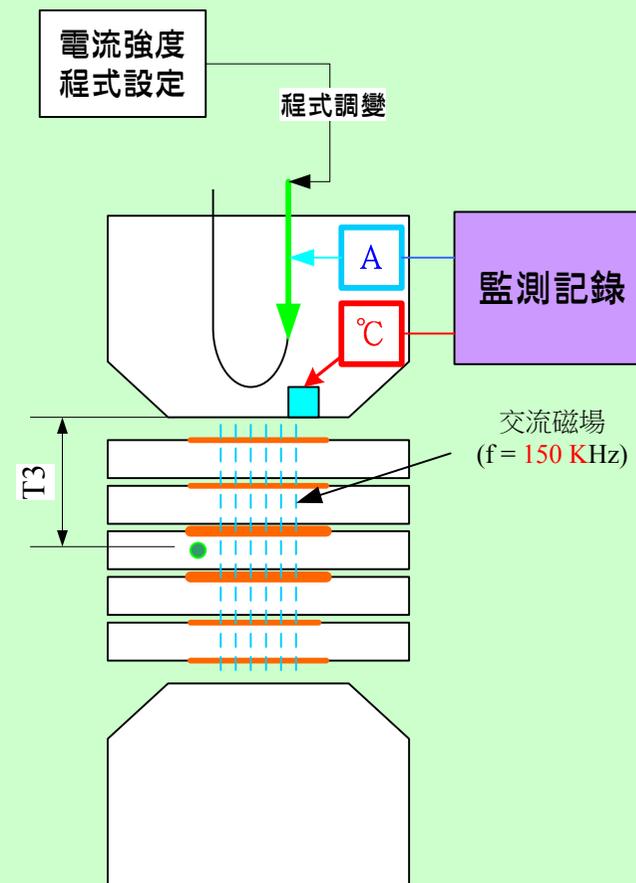
電場式加熱法



缺點

- 熱由銅層感磁渦流產生，雖傳熱距短(T2)，有快速均溫之效，然測溫點在最外層，容易有誤導之疑慮。
- 材料溫升需求不同；需配合其特性方有最佳表現。固定升溫難以符合。
- 磁滯損大，Head發熱，影響輸出。

高週波熱熔式



- 測溫點雖同電場式設於外層，但加熱輸出非溫度回授控制，可以避免強度不一之狀況。
- 每個加熱組進行監測，可為微調基準。
- 0.1~2.0A的程式控制，可配合材料之加熱需求，以達最佳效果。
- 提高磁轉效能，免除Head溫度之影響。